

# L'UMBRIA DELLA PACE E DEL LAVORO PER LA SANITÀ PUBBLICA!



La Regione Umbria attraversa da qualche tempo un lento declino, che si è aggravato nell'ultima legislatura per l'inadeguatezza del governo di centrodestra. L'indicatore più preoccupante di questa decadenza è l'andamento del Sistema Sanitario Regionale che, dopo essere stato per molto tempo, tra i più qualificati del Paese, soffre oggi di gravi carenze.

Le infinite liste di attesa, le criticità dei Pronto Soccorso, la fuga e il mancato ricambio del personale e i ritardi nell'aggiornamento delle strumentazioni tecnologiche causano ogni giorno ritardi e disfunzioni che colpiscono i cittadini nel bene più prezioso: la salute.

Inoltre, la scelta della destra di cedere ai privati quote sempre maggiori di sanità ha finito per mettere in discussione il diritto fondamentale a servizi sanitari gratuiti e universali.

Per queste ragioni, riteniamo necessario partecipare con la lista **"L'Umbria per la Sanità Pubblica"** alle prossime elezioni regionali, contribuendo alla coalizione che sostiene **Stefania Proietti** alla **presidenza della Regione**. La nostra presenza, oggi nella competizione elettorale e domani, ci auguriamo, in Consiglio regionale, ha l'obiettivo di mettere al centro il rilancio e il potenziamento del Sistema Sanitario Pubblico.

# NON C'È SALUTE SENZA PACE !

L'**Umbria** è da sempre **terra di pace**. Da decenni la nostra regione si caratterizza come luogo della Pace e per la Pace, ospitando tanti eventi e in particolare la marcia Perugia-Assisi, promossa da Aldo Capitini nel 1961, per una testimonianza vivida a favore della non violenza e della solidarietà tra i popoli. La pace come **valore imprescindibile dei principi umani**.

Dall'Umbria deve partire un segnale forte al mondo, una utopia realizzabile: **costruire una cultura della pace**.

In un mondo in cui si amplifica l'utilizzo della guerra come risposta ai conflitti, l'unica battaglia da intraprendere, è quella di un accordo per la **riduzione degli armamenti**. Determinata e forte, deve essere la **lotta ai cambiamenti climatici**, forieri di sconvolgimenti, carestie e migrazioni epocali.



Dall'Umbria, di San Francesco e Aldo Capitini, riparta una forte voce per la pace e la cura del pianeta. Questo l'imperativo che, nelle prossime elezioni Regionali, deve affermarsi: perché la Regione Umbria sia protagonista in Europa e nel Mondo; perché si affermi la volontà di fermare le guerre in corso e spingere tutti i belligeranti al negoziato.

**Cooperazione e cura del nostro pianeta** siano le parole d'ordine irrinunciabili per la **coesistenza pacifica** e il **progresso dei popoli**.

# PER UNA REGIONE CHE ...

1. **promuove** la Salute, la Pace, **tutela** l'Ambiente e la Sicurezza nei luoghi di lavoro;
2. **sostiene** la Sanità Pubblica e l'equità di accesso alle cure di tutti i cittadini;
3. **contrasta** la privatizzazione dei servizi sanitari e degli investimenti edilizi, con obiettivo di convenzionamento, favoriti dall'attuale governo Regionale;
4. **elimina** le liste di attesa ed evita il tour dell'Umbria per qualsiasi prestazione sanitaria, costruendo processi partecipativi con gli operatori e i cittadini;
5. **riordina** e **ridefinisce** gli assetti organizzativi e la rete ospedaliera integrandola con i servizi territoriali;
6. **integra** i servizi sanitari con i servizi sociali per **favorire** l'inclusione anche delle persone con disabilità;
7. **investe** sulla salute mentale anche attraverso la prevenzione e la cura delle dipendenze e l'attenzione ai bambini e ai giovani;
8. **rafforza** la prevenzione favorendo stili di vita sani;
9. **ridefinisce** il rapporto con l'Università ai fini della ricerca e della formazione per sostenere l'innovazione delle linee assistenziali del Servizio Sanitario Regionale;
10. **dialoga** con le Regioni confinanti per costruire integrazione di servizi a favore dei cittadini;
11. **adegua** gli organici e valorizza il personale;
12. **favorisce** un maggiore ruolo dei Sindaci e la partecipazione democratica nel governo della sanità umbra;
13. **investe** sui consultori come presidio imprescindibile di promozione della salute e per garantire tutte le fasi della vita riproduttiva.

# Elezioni Regionali Umbria

## DOMENICA 17 e LUNEDÌ 18 NOVEMBRE 2024

*I cittadini hanno bisogno di **Servizi Territoriali e Servizi Ospedalieri** all'avanguardia, di qualità e accessibili a tutti.*

Alle Elezioni Regionali del  
17 e 18 Novembre 2024

# VOTA

## UMBRIA PER LA SANITÀ PUBBLICA



*è possibile esprimere due preferenze  
di genere diverso (donna-uomo),  
tra i candidati della lista*

## I NOSTRI CANDIDATI

**Adam** Michelle  
**Baldoni** Maria Laura  
**Bellucci** Brunetta  
**Biagini** Christian  
**Biagioli** Stefano  
**Biraschi** Paola  
**Cajarelli** Vasco, detto Vasco  
**Ciccione** Roberto  
**Cicioni** Carla  
**Del Pinto** Maurizio  
**Durastanti** Giovanna, detta Gianna  
**Filippetti** Valentino  
**Giovannini** Gianni  
**Laurucci** Fabio  
**Mecarelli** Cesare  
**Pettinacci** Anna  
**Russo** Laura  
**Stella** Alberto  
**Susta** Helena  
**Vitali** Antonella

per

**Stefania Proietti**  
PRESIDENTE

Elezioni Regionali  
17-18 novembre 2024

IN CAMMINO  
PER L'UMBRIA

**Stefania Proietti**  
PRESIDENTE

